

Annonce ASX

28 janvier 2026

ASX : MLS

Les études sur le projet Graphite avancent alors que le Québec dévoile sa stratégie visant à accélérer le développement de son industrie minière critique et stratégique

Les études devraient être publiées au cours du premier semestre 2026, juste à temps pour tirer parti des nouveaux plans annoncés pour développer des projets miniers critiques et stratégiques dans la province.

Metals Australia Ltd et sa filiale canadienne en propriété exclusive, Northern Resources Inc., ont le plaisir de faire le point sur leurs programmes d'études, qui sont désormais bien avancés pour leur projet Lac Carheil Graphite (LCG), au Québec, au Canada. Les études portent sur des projets en amont et en aval. Les points saillants incluent :

En amont – Mine à ciel ouvert et usine de production de concentré de graphite en paillettes d'une capacité de 100 000 tonnes par an :

- Un nouveau plan minier est bien avancé, avec une réserve de minerai vierge qui devrait contribuer de manière significative à la croissance des réserves actuelles de graphite du Canada, qui s'élèvent à 5,7 Mt¹. Les réserves de minerai du projet seront confirmées à partir des ressources minérales indiquées actuelles² [24,8 Mt à 11,3 % pour 2,8 Mt de graphite contenu]. Voir la coupe à ciel ouvert proposée à la figure 1.
- Le dépôt des résidus miniers, la gestion de l'eau et les plans environnementaux et réglementaires ont tous bien avancé et restent les principaux programmes de travail à finaliser avant la publication de l'étude de pré faisabilité (EP).
- Les études techniques sont terminées pour l'usine de concentration de graphite en paillettes d'une capacité de 100 000 tonnes par an³ : les principaux équipements ont été sélectionnés, les besoins en énergie ont été évalués et les profils CAPEX et OPEX sont bien avancés. Un schéma de l'usine de concentration est présenté à la figure 2.
- Les études de marketing et de tarification sont presque terminées. Le prix moyen du concentré de graphite en paillettes pour l'étude de pré faisabilité a été estimé à environ 1 445 dollars américains par tonne métrique par Fast Markets [2029-2050]. Ce prix est supérieur de 63 % à celui de l'étude préliminaire [885 dollars américains/tonne - 2021]⁴, mais reste inférieur au prix plancher de 1 500 dollars américains par tonne annoncé par le gouvernement canadien⁵ pour l'achat d'un autre projet de graphite au Québec.

En aval – Raffinerie de matériaux d'anodes pour batteries (MAB) – Capacité de traitement de 75 000 tonnes

- Les résultats des essais confirment que le Graphite du Lac Carheil Graphite (LCG) issu du projet en amont convient à une utilisation dans les batteries.

- **Les conceptions techniques de l'usine de traitement modulaire, y compris les profils CAPEX et OPEX, font actuellement l'objet d'une révision finale pour l'usine de raffinage de matériaux d'anodes de batteries (MAB)⁶. Voir la figure 3.**
- **Fast Markets prévoit un prix moyen pour le graphite purifié sphérique enrobé (GPSE) de LCG compris entre 9 879 et 10 470 dollars américains la tonne pour les marchés nord-américains. L'usine produira environ 50 000 tonnes de GPSE par an⁶.**
- **La mise à jour du Plan minéral stratégique et critique du gouvernement du Québec [JAN-26]⁷ affiche clairement l'intention du Québec de faire de la province un pôle stratégique pour les minéraux critiques et stratégiques.** Le plan soutient l'accélération des projets, vise à développer l'ensemble de la chaîne de valeur et comprend un soutien en matière d'infrastructure, de logistique et de partenariat. Les études du projet **LCG** démontreront la valeur du projet à un moment où le Québec se concentre sur le soutien au développement de ses projets miniers critiques et stratégiques.

Paul Ferguson, Chef de la direction de Metals Australia, a déclaré :

« D'excellents progrès continuent d'être réalisés dans le cadre des nombreux programmes de travail qui avancent pour nos deux études :

l'étude de pré faisabilité (EP) de la mine et de l'usine de concentration de graphite en paillettes, et notre étude préliminaire sur la raffinerie MAB en aval.

Tous les travaux programmés sont désormais bien avancés ou en cours de finalisation en vue de l'examen des rapports avant l'intégration du rapport final.

Les deux usines sont en grande partie conçues, les profils CAPEX et OPEX étant en cours de finalisation. Le nouveau plan minier, basé sur des ressources considérablement accrues, est également bien avancé, tout comme les plans de gestion des résidus et de l'eau. Ces derniers travaux, ainsi que l'analyse géochimique, resteront essentiels à la réalisation des études et s'inscrivent dans le cadre des efforts déployés en 2025 pour accroître considérablement les ressources minérales du projet, qui sont désormais 3,3 fois plus importantes que celles utilisées dans l'étude préliminaire. Il ne couvre que 2,3 km sur l'un des 10 gisements de graphite sur 36 km qui ont été cartographiés et échantillonnés⁸.

Nous avons également consacré des efforts considérables à l'étude des options commerciales pour notre concentré de graphite en paillettes, dont environ 25 % des produits, à paillettes grandes et moyennes, devraient être vendus sur les marchés industriels à forte valeur ajoutée en Amérique du Nord et en Europe². Le reste, soit 75 % de concentré fin, servira de matière première pour notre raffinerie en aval⁶.

Des prévisions de prix ont été établies à partir de 2029. Le plan minier révisé devrait permettre une durée de vie initiale du projet de 20 à 25 ans, comme le montrent nos ressources minérales indiquées et les travaux antérieurs visant à évaluer les perspectives raisonnables d'extraction économique éventuelle (PREEE)².

Nous sommes toujours en bonne voie pour publier ces deux études au cours du premier semestre 2026. Ces études mettront en évidence la valeur du projet LCG à un moment où le Canada et la province de Québec mettent activement en œuvre des stratégies visant à accélérer le développement de l'industrie des minéraux critiques, désormais en collaboration avec l'Europe et l'Asie, y compris la Chine. »

Planification des mines à ciel ouvert.

DRA Americas Inc. a bien avancé dans la conception d'une mine à ciel ouvert unique à grande échelle – voir la figure 1 ci-dessous. La mine contiendra la plupart des ressources minérales indiquées du projet, soit 2,8 millions de tonnes de graphite². L'étude confirmera la conversion de ces ressources en réserves minières afin de se conformer aux exigences de déclaration de la norme canadienne NI 43-101.

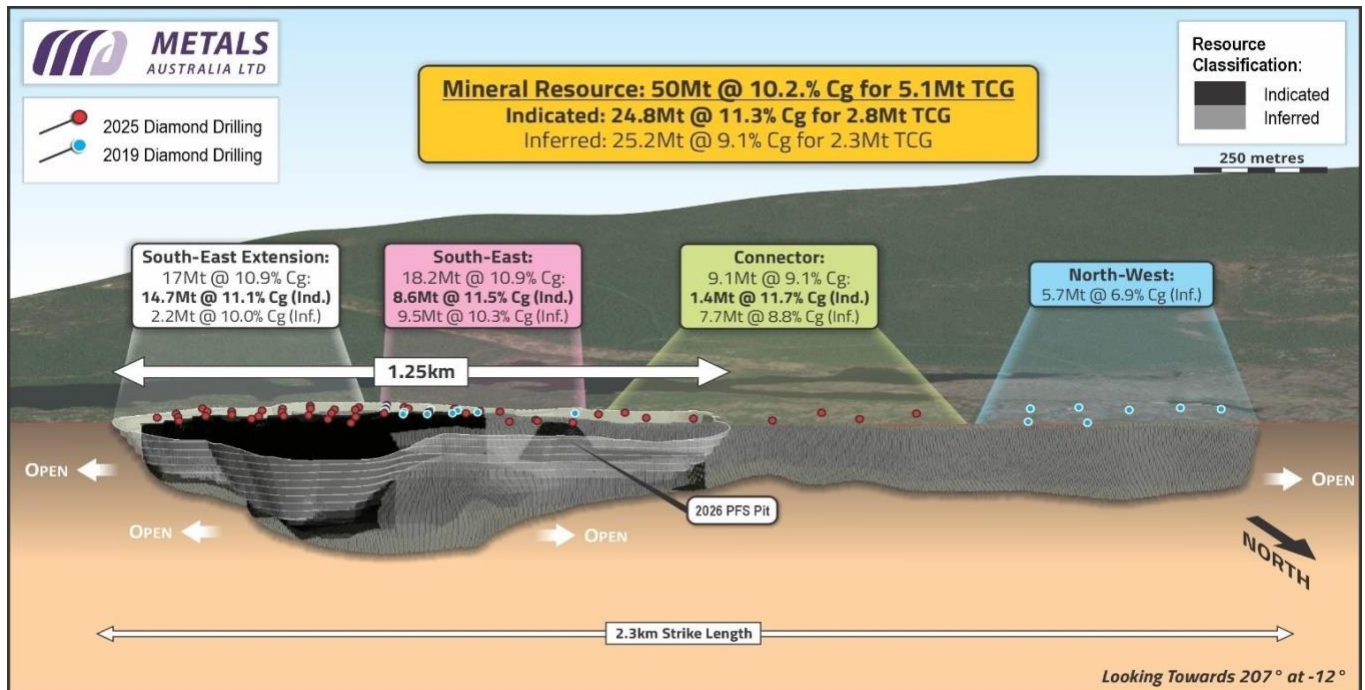


Figure 1 : La conception de la mine à ciel ouvert est axée sur l'extraction des ressources indiquées² dans les extensions sud-est

Compte tenu des travaux antérieurs réalisés dans le cadre du PREE (Perspectives Raisonnables d'Extraction Économique Éventuelle) pour évaluer le potentiel économique de la ressource² et des nouvelles prévisions de prix moyens pour le concentré de graphite en paillettes, on prévoit une conversion élevée de la ressource minérale indiquée en réserve minérale probable.

La partie indiquée de la nouvelle ressource, soit 2,8 Mt de graphite contenu, représente une augmentation de plus de 1,5 Mt (+122,6 %) par rapport à la ressource indiquée précédente (1,2576 Mt de graphite contenu)⁹. Les réserves de minerai du projet seront déclarées par DRA dans le cadre de son étude minière et seront publiées dans l'étude de faisabilité préliminaire conformément aux directives de reporting JORC et de la norme canadienne NI 43-101. Les réserves refléteront la partie des ressources minérales qui peut être extraite de manière rentable pour être traitée. Pour les rapports NI 43-101 (directives canadiennes), les ressources minérales classées comme mesurées ou indiquées peuvent être évaluées en vue de leur conversion en réserves minérales (prouvées ou probables). Le plan d'exploitation minière actuel montre qu'environ 2,6 Mt de graphite contenu seront inclus dans la conception de la mine à ciel ouvert proposée (ce chiffre ne constitue pas une « réserve » tant qu'il n'a pas été définitivement rapporté par DRA Americas INC. La durée de vie du projet serait alors déterminée par un taux de consommation minière permettant de produire 100 000 tonnes par an. La durée de vie de l'étude sera confirmée dans l'étude de pré faisabilité, mais elle devrait être comprise entre 20 et 25 ans, soit près du double de la durée de vie du projet de 13 à 14 ans décrite dans l'étude préliminaire.

Les deux zones sud-est initialement ciblées pour la conception de la mine comprennent des ressources minérales présomées supplémentaires de 1,45 Mt de graphite contenu (voir figure 1). Ces tonnes ne seront pas évaluées en vue d'une conversion en réserves minérales pour l'étude NI 43-101, qui est finalement requise pour les autorisations et le financement au Canada, au Québec. Ces tonnes seront analysées afin de déterminer leur potentiel économique en vue d'une conversion future en ressources minérales indiquées, puis en réserves. Cette analyse pourrait fournir une justification commerciale pour un programme de forage de suivi limité, en particulier si ces tonnes sont susceptibles d'apporter une valeur ajoutée au cours des premières années d'exploitation minière. Ce travail pourrait être pris en compte dans l'évaluation de faisabilité définitive prévue.

Études restantes – Résidus miniers / Gestion de l'eau / Aspects sociaux et environnementaux.

Parallèlement à l'étude minière, les consultants de GS2 travaillent à la conception d'un système de co-dépôt des résidus secs avec les stériles extraits de la mine. L'usine de concentration de graphite en paillettes est conçue pour produire deux flux de résidus secs. Les deux produits sont séparés en stocks à haute et à faible teneur en soufre. Environ 35 % des résidus produits seront des résidus à faible teneur en soufre (RFTS)¹⁰. Le reste sera constitué de résidus à haute teneur en soufre (RHTS), qui nécessiteront une planification et un séquençage plus minutieux du dépôt. Les résidus seront co-éliminés avec les stériles provenant de la mine afin de garantir un impact minimal sur l'environnement au fil du temps.

Un programme d'analyse géochimique, qui évalue les types de roches qui formeront les stériles dans la cuvette prévue, soutient les travaux de conception susmentionnés. Un échantillon représentatif de carottes, couvrant l'étendue des zones minières, est en cours d'analyse par le laboratoire ALS de Burnaby, en Colombie-Britannique. Le programme est géré par les consultants environnementaux de la société, Norda Stelo. Il contribuera à éclairer les conceptions développées par GS2 en aidant à caractériser les matériaux rocheux destinés au co-stockage. Les résultats sont attendus en février.

GS2 élabore également des plans globaux de gestion de l'eau sur le site, qui comprendront la gestion de l'eau via des systèmes de drainage couvrant la mine et les zones de stockage, ainsi que l'usine de traitement et les zones d'infrastructures utilitaires associées. Les conceptions associées à ces importants travaux devraient être achevées au cours du trimestre actuel, et les rapports devraient être terminés au début du deuxième trimestre afin d'être intégrés dans le rapport final de l'étude de faisabilité préliminaire.

Outre les travaux d'étude en cours pour le plan minier, des études de faisabilité préliminaire portant sur les impacts sociaux et environnementaux ont également été entreprises. Ces études s'inscrivent dans le cadre des efforts de planification préliminaires en vue de futures activités structurées de consultation et d'engagement avec les détenteurs de droits autochtones et d'autres parties prenantes. Ces activités contribueront à l'évaluation formelle des impacts environnementaux et sociaux requise en vertu de la Loi sur la qualité de l'environnement du Québec. Les travaux d'étude comprennent la cartographie des parties prenantes et l'engagement avec les détenteurs de droits autochtones et les groupes de parties prenantes, réalisés au cours des 18 derniers mois.

L'étude vise à identifier les domaines dans lesquels des efforts supplémentaires seront nécessaires pour continuer à sensibiliser et à harmoniser le projet. Ce travail a été réalisé par Transfert Environnement et Société, une organisation basée au Québec. Ce travail se poursuivra, avec d'autres réunions de consultation prévues à Baie-Comeau et à Sept-Îles, au Québec, au cours de la deuxième quinzaine de février.

Ces rencontres comprendront des réunions avec des représentants des communautés autochtones et des parties prenantes clés, notamment des prestataires de services (par exemple, des représentants des ports, des chemins de fer et des installations industrielles) et des agences gouvernementales locales.

Les travaux environnementaux menés pour ce niveau d'étude, en plus de l'évaluation géochimique plus détaillée décrite ci-dessus, se concentrent sur des évaluations de haut niveau du cadre réglementaire auquel le projet devra se conformer (fédéral et/ou provincial) et sur des évaluations documentaires détaillées pour la région du projet, y compris toutes les évaluations, enquêtes, stations de surveillance, etc. pertinentes et proches du projet. Cette approche permet de cibler les domaines qui devront faire l'objet d'une attention particulière avant l'approbation du projet. Un plan et un calendrier détaillés pour toutes les études et enquêtes de base nécessaires seront également établis pour les travaux futurs. Les travaux liés à l'environnement sont réalisés par le cabinet de conseil québécois Norda Stelo.

Il est positif de constater que le gouvernement fédéral canadien soutient activement les délais d'approbation des projets miniers critiques. Le gouvernement fédéral a récemment annoncé la création d'un bureau des grands projets (BGP) et la mise en place d'une procédure d'approbation accélérée sur la base du principe « un projet, une évaluation »¹¹. Bien que cela reste à confirmer, le processus d'approbation applicable au projet Lac Carheil Graphite se fera probablement au niveau provincial, par l'intermédiaire du ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP).

De manière préventive, la société a reconnu la sensibilité de la région dans laquelle le projet est proposé, en particulier dans le cadre du bassin versant plus large de la rivière Moise, à environ 30 km au sud-est du site du projet. La conception de la production de résidus secs est une caractéristique clé du projet, qui vise à atténuer les impacts potentiels sur l'eau associés aux barrages de résidus à ciel ouvert, qui sont une caractéristique des projets de minerai de fer à grande échelle en exploitation immédiatement au nord.

Usine de concentration de graphite en paillettes

Les principaux livrables techniques sont tous en cours d'examen final, les commentaires sur la liste des équipements majeurs ayant été finalisés début janvier. Lycopodium Minerals Canada Inc. est en train de finaliser les profils CAPEX et OPEX pour l'étude, et ce travail devrait être achevé au cours du mois de février. Une représentation graphique de l'usine de concentration de graphite en paillettes, ainsi que ses principaux composants de traitement, est fournie dans la figure 2 ci-dessous.

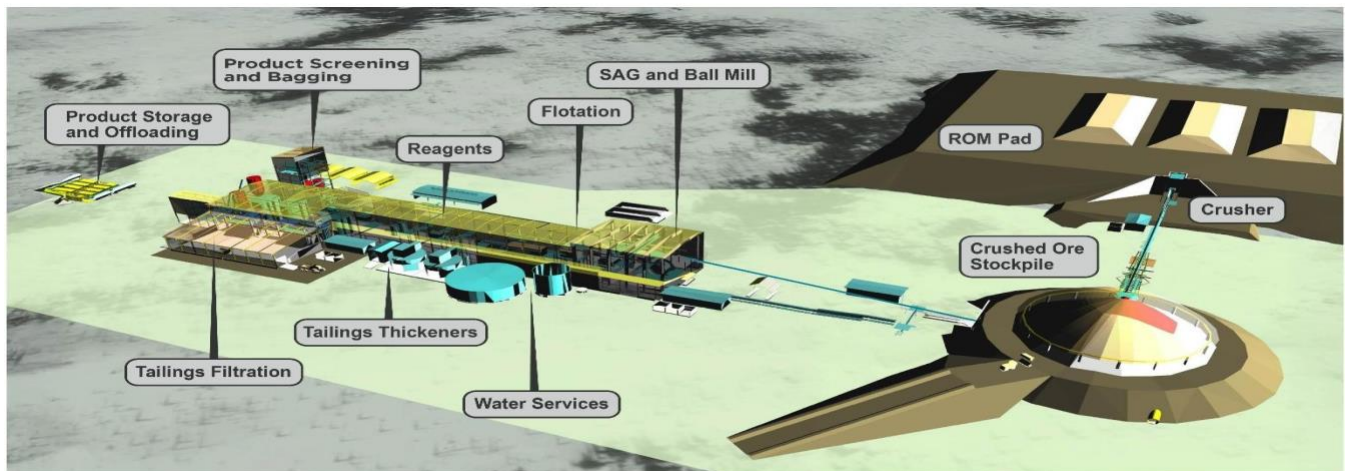


Figure 2 : Projet Lac Carheil Graphite – Représentation graphique de l'usine de traitement de graphite en paillettes d'une capacité de 860 000 tonnes, qui produira 100 000 tonnes par an de concentrés de graphite de haute pureté (> 95 % TGC).

Sur la base des travaux réalisés à ce jour, les critères de conception du procédé ont permis de définir une conception d'usine capable de traiter environ 860 kt par an de minerai graphitique avec une teneur moyenne de 11,5 % de TCG. La taille de l'usine est inférieure à celle proposée dans l'étude préliminaire (912,5 kt par an)⁴, mais sa production est identique. La nouvelle usine est basée sur l'amélioration du taux de récupération du graphite démontrée lors des essais, qui est passé de 86,3 % à 96,7 %, afin de produire environ 100 000 tonnes par an de concentré de graphite d'une teneur moyenne de 95,4 % de TGC².

Bien que l'on prévoie une augmentation du coût d'investissement de l'usine de concentré de graphite en paillettes en 2026 par rapport aux prix de 2020 utilisés dans l'étude préliminaire de 2021 (76,9 millions de dollars américains – usine uniquement)⁴, la réduction de la taille de l'usine due à l'amélioration des taux de récupération du graphite compensera l'inflation (prix de 2020 à 2026) ou les améliorations apportées à la conception du projet (par exemple, la production de résidus secs). Le CAPEX total indiqué dans l'étude de cadrage pour l'ensemble du projet était de 189,8 millions de dollars américains (y compris une réserve pour imprévus de 31,2 millions de dollars)⁴.

Un bon point de référence récent pour un projet de concentration de graphite en paillettes en cours de construction au Québec est l'usine de traitement de 2,56 Mt par an de Nouveau Monde (TSX : NOU) [produisant environ 106 Kt de concentré]. Selon leur rapport DFS¹², la mine et l'usine (Matawinie) extraieront et traiteront du minerai d'une teneur de 4,33 % TCG. NOU a déclaré des dépenses d'investissement pour la mine et l'usine de concentration de graphite en paillettes de 415,1 millions de dollars américains. En comparaison, l'usine et la mine du projet Lac Carheil Graphite bénéficieront d'un avantage significatif grâce à une teneur en teneur en graphite totale beaucoup plus élevée, à 11,5 % [2,66 fois supérieure à celle de la mine Matawinie]. Cela se traduira par des besoins en investissements en capital beaucoup moins importants, car il faudra extraire et traiter moins de minerai pour produire un niveau similaire de concentré. Ainsi, même si le coût du projet LCGP devrait être plus élevé que celui indiqué dans l'étude précédente, il devrait être bien inférieur à celui du seul autre projet de graphite en cours de développement au Québec.

Planification des transports

Le transport des produits concentrés – par route ou par rail – vers un port privilégié pour la vente directe (produits concentrés à gros et moyen grains) ou pour la transformation dans l'usine de matériaux d'anodes pour batteries – puis la vente, est à un stade avancé.

Le transport représente le coût le plus important du projet après l'extraction et le traitement. Dans l'étude préliminaire, le coût du transport des concentrés a été estimé à 96 dollars américains par tonne de concentrés, soit environ 22 % du coût total des dépenses d'exploitation du projet⁴.

Les deux options étudiées sont le transport ferroviaire ou routier des concentrés. Dans les deux cas, le produit est transporté dans des sacs de graphite Super Sacks (sacs volumineux) d'une tonne. Le transport ferroviaire nécessiterait le transport par camion du concentré depuis le site du projet jusqu'à la gare de triage la plus proche, à Labrador City. Le concentré serait ensuite transféré par chemin de fer avant d'être déchargé, puis transporté par camion jusqu'à une usine de fabrication de matériaux d'anodes pour batteries (dans le cas des matières premières MAB) ou vers un entrepôt pour être expédié (concentré à gros et moyen grains). Le transport routier nécessiterait le chargement du produit pour être transporté directement par la route sur l'autoroute 389. L'autoroute est actuellement en cours de modernisation et tous les travaux routiers seront terminés d'ici la fin 2028, avant le début de notre projet.

Une option ferroviaire commercialement intéressante favoriserait Sept-Îles, qui est directement reliée par le rail, tandis qu'une option de transport routier direct favoriserait Baie-Comeau, étant donné que l'autoroute 389 prend son origine à Baie-Comeau. Le transport par camion vers Sept-Îles nécessiterait un trajet supplémentaire de 200 km vers l'est à partir de Baie-Comeau, ce qui rendrait Sept-Îles plus coûteuse.

Le transport ferroviaire est limité à une seule option et nécessiterait que le concentré soit transféré en tant que fret général (c'est-à-dire non en vrac, comme le minerai de fer) de Labrador City à Sept-Îles. La capacité de fret général est limitée et nécessiterait probablement des investissements importants pour fournir les infrastructures nécessaires et ajouter du matériel roulant afin d'améliorer la capacité du système. Bien que cela soit réalisable, cela entraînerait la nécessité de contribuer à cet investissement par des capitaux substantiels.

En comparaison, les options de fret routier ont été étudiées en détail, un prestataire logistique tiers ayant mené une étude distincte pour notre compte. Les options de transport routier sont nombreuses, et plusieurs entreprises de transport routier de taille moyenne et grande déjà présentes dans la région de la Côte-Nord ont manifesté leur intérêt pour le projet. Il convient également de noter que de nombreuses entreprises de transport routier acheminent des marchandises vers le nord (vers Fermont, Wabush et Labrador City, ainsi que vers les mines de minerai de fer associées), mais n'ont souvent pas de possibilités de retour pour le trajet de retour. Le projet LCG représente une opportunité de retour importante et fiable pour les camions capables de transporter des super sacs. Bien que notre budget pour l'étude prévoie un transport dédié pour le concentré, dans la pratique, de nombreuses options seront disponibles grâce à des négociations commerciales visant à améliorer les prix, compte tenu de la flexibilité de retour offerte par une exploitation 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, qui peut charger du fret, et des nombreux camions qui effectuent actuellement des retours à vide vers Baie-Comeau.

D'autres discussions sont prévues en février, au Québec, afin d'évaluer les options disponibles pour ce niveau de l'étude.

Études de marketing et de tarification – Pour les deux projets

Deux études finales relatives au marketing et à la tarification des produits sont également en phase finale d'évaluation et de reporting.

Les revenus générés par les projets ont fait l'objet d'une analyse approfondie, avec des évaluations marketing détaillées réalisées pour notre production par Lone Star Technical Minerals (LSTM), une société forte de près de 30 ans d'expérience dans le marketing et la vente dans l'industrie du graphite. Lonestar possède une connaissance approfondie des tendances et des prix des produits, y compris l'identification des marchés sur lesquels le produit du projet LCG est susceptible d'être le mieux positionné pour son entrée. Cette évaluation détaillée s'appuie sur des prévisions de prix de haut niveau pour le projet, désormais réalisées par Fast Markets.

Fast Markets a prévu les tendances des prix des produits pour les fractions concentrées et les produits en graphite purifié sphérique enrobé [GPSE] qui devraient être fabriqués dans le cadre du projet LCG. Les prix moyens pour la période de prévision (2029 à 2050) et la gamme de produits du projet LCG se traduisent par un prix moyen du concentré de graphite en paillettes d'environ 1 445 dollars américains par tonne pour une production annuelle de 100 000 tonnes de concentré. De même, Fast Markets prévoit des prix de vente moyens du GPSE compris entre environ 9 980 et 10 470 dollars américains par tonne pour la production annuelle de GPSE. Les modèles économiques des deux projets utiliseront les prévisions annuelles fournies par Fast Markets, le projet en amont transférant le concentré de 100 µm au projet en aval au prix prévu pour cette fraction de taille.

Afin de comparer les prévisions de prix utilisées dans notre étude, une comparaison a été effectuée avec le projet Nouveau Monde basé au Québec, dont le développement devrait commencer prochainement. Ce projet devrait produire un peu moins de 106 Kt de concentré de graphite en paillettes par an. Le prix moyen indiqué dans leur étude était estimé à 1 469 dollars américains par tonne lors de la mise à jour de leur étude en mars 2025. Depuis lors, le projet a été soutenu par le gouvernement fédéral canadien, qui garantit un prix plancher de 1 500 dollars américains par tonne de concentré pour un maximum de 30 000 tonnes de graphite en paillettes par an, pendant les sept premières années d'exploitation du projet. Ces deux prix sont supérieurs à la moyenne proposée pour le projet LCG (environ 1 445 dollars américains par tonne). Le prix moyen du matériau d'anode actif pour la durée de vie de leur projet est estimé à 10 106 dollars américains par tonne.

Le gouvernement fédéral canadien a classé le projet Nouveau Monde comme « projet d'intérêt national majeur » le 13 novembre 2025. Le rapport annuel sur la stratégie du gouvernement fédéral canadien en matière de minéraux critiques souligne la nécessité de disposer de 5 mines de graphite et de 5 usines de graphite purifié sphérique enrobé d'ici 2040.

Il convient de noter que, à partir de niveaux similaires de production de concentré, mais avec des ventes prévues de GPSE inférieures (44 100 tonnes), l'étude Nouveau Monde a rapporté une valeur actuelle nette (VAN) après impôts (AI) du projet en utilisant un facteur d'actualisation de 8 % pour les flux de trésorerie futurs, ce qui donne un résultat NPVAT-8 du projet de près de 1,05 milliard de dollars américains¹².

LCGP – Usine de graphite purifié sphérique enduit (raffinerie MAB) Parfaitement aligné avec la stratégie

Les essais en laboratoire et les travaux de conception technique ont progressé, avec la publication de rapports de laboratoire et la préparation d'estimations préliminaires des coûts d'investissement en vue d'un examen rapide. L'étude de cadrage devrait être achevée au cours du trimestre actuel et publiée au début du deuxième trimestre, compte tenu de l'avancement actuel des travaux.

Les essais précédemment rapportés⁶ se sont concentrés sur le broyage, le façonnage et la purification, qui ont tous atteint ou dépassé les paramètres requis pour le GPSE. Ces travaux ont abouti à la production de deux produits : un produit à densité moyenne (SG18) et un produit fin (SG10), avec un rendement combiné de 72 % (pourcentage de concentré de graphite en paillettes récupéré dans le produit GS). À titre de référence, les véhicules électriques utilisent généralement des produits GPSE de l'ordre de 18 µm (D50), tandis que les véhicules hybrides ou les batteries électroniques grand public utilisent des produits plus fins, de l'ordre de 10 µm (D50).

Le produit de graphite purifié SG18 a ensuite été utilisé pour des essais de revêtement et des essais électrochimiques. Le revêtement (goudron de brai) a été appliqué en différentes proportions : 5, 7,5 et 10 % en poids. Tous les essais ont permis d'obtenir un produit GPSE répondant au seuil de surface spécifique (BET) des spécifications du marché, généralement inférieur à 3 m²/g. Le produit à 7,5 % en poids de brai a ensuite été soumis à des essais électrochimiques.

Les tests comprenaient les étapes clés suivantes :

- Analyse de la capacité différentielle
- Détermination de la capacité de formation et de l'efficacité de la première charge
- Test C-rate
- Détermination des performances cycliques

Une analyse de la capacité différentielle a été réalisée dans une configuration de cellule complète (cellule PAT) et les essais ont montré que la cinétique du GPSE est favorable en tant que matériau actif dans les batteries lithium-ion. Les essais évaluent le comportement électrochimique pendant la charge et la décharge (dQ/dV vs tension).

La formation standard dans une configuration de cellule complète a révélé que le GPSE offre un rendement au premier cycle (RPC) de **95 %**, ce qui est similaire ou supérieur aux performances des matériaux de référence. Les capacités de décharge initiales (CDI) ont été mesurées à **362 mAh/g**. Ces deux **valeurs sont supérieures aux références typiques pour les matériaux de référence enrobés**, ce qui indique d'excellentes performances électrochimiques pendant le cycle de formation initial.

Les tests de capacité de débit ont démontré que la baisse de capacité à différents taux C (taux de courant) est plus faible, ce qui indique des performances de débit favorables et un transport efficace du lithium-ion au sein de la structure de l'électrode. La capacité de débit, également appelée capacité de puissance, fait référence à la capacité d'une batterie à fournir ou à accepter une charge à un taux spécifique. Elle est généralement mesurée en termes de taux C, qui représente le courant auquel une batterie est chargée ou déchargée par rapport à sa capacité. Par exemple, un taux C de 1,0 C signifie qu'une batterie est complètement chargée ou déchargée en une heure, tandis qu'un taux C de 2,0 C indique un temps de charge ou de décharge complet de 30 minutes.

Le cycle CCTC (courant constant, tension constante) dans une configuration à cellule complète montre un comportement favorable en termes de cyclabilité pour l'échantillon. Après 100 cycles, les cellules complètes contenaient 99,5 % de leur capacité initiale, ce qui dépasse les attentes pour ce type de test et de **matériau**.

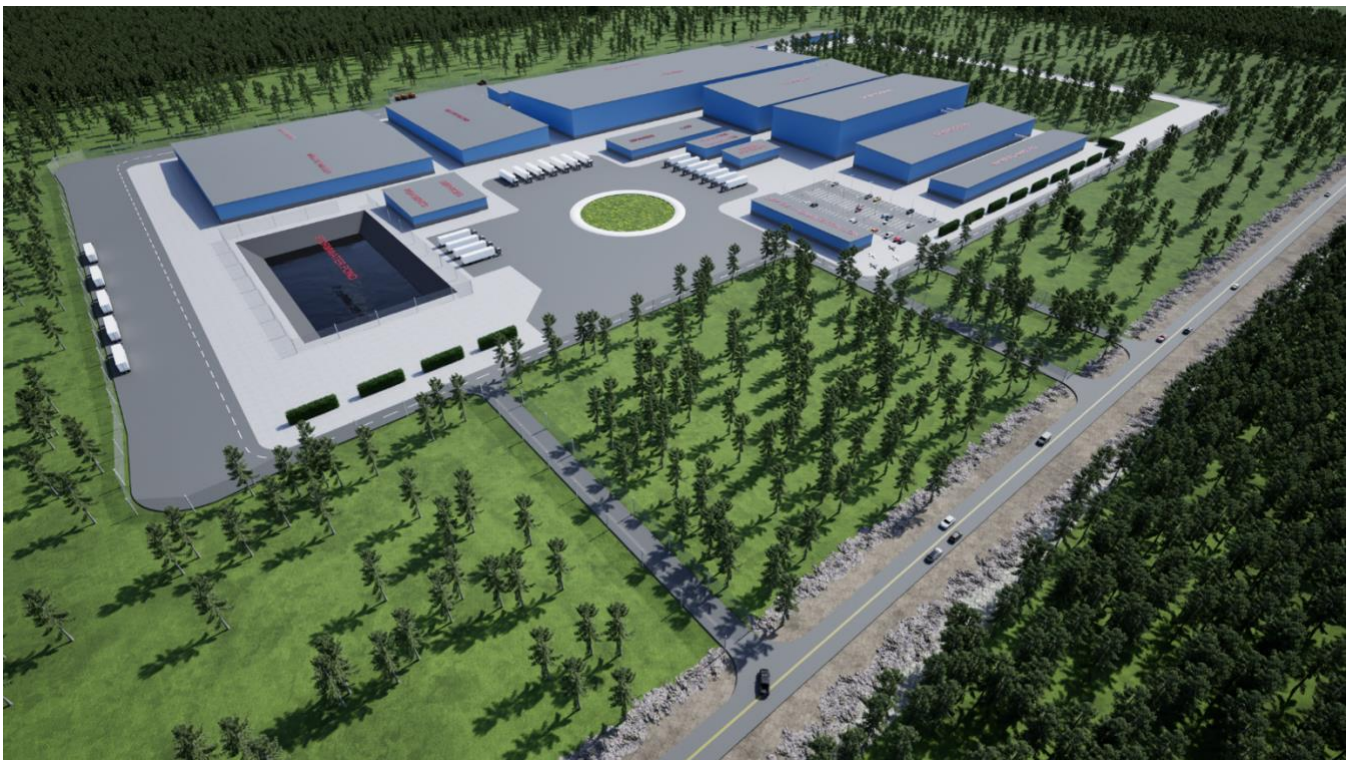


Figure 3 : Projet graphite Lac Carheil – Raffinerie de matériaux d'anodes pour batteries. Représentation graphique de l'installation de valorisation des concentrés proposée, d'une capacité de 75 000 tonnes par an, qui devrait produire plus de 50 000 tonnes de produits GPSE par an.

Les travaux futurs, qui devraient permettre de passer de l'étude préliminaire à la phase de faisabilité, porteront sur l'utilisation de grandes quantités d'échantillons concentrés afin de réaliser une large gamme de tests de configuration de cellules complètes visant à confirmer la stabilité et les performances à long terme pour des applications commerciales. Les travaux réalisés jusqu'à présent indiquent que le produit LCGP peut produire un matériau GPSE de haute qualité pour toute une gamme d'applications dans le domaine des batteries.

Les résultats du programme d'essais ont été utilisés pour concevoir une raffinerie modulaire de matériaux d'anode pour batteries, qui devrait comprendre trois chaînes de production d'une capacité de traitement annuelle de 25 000 tonnes chacune. Les chaînes comprendront les étapes de réception et de préparation du concentré, de broyage, de mise en forme, de purification, d'enduction et d'emballage, afin de produire plus de 50 000 tonnes de produits GPSE par an.

La conception du projet est bien avancée, tous les équipements principaux ayant été identifiés et chiffrés. L'examen des dépenses d'investissement est actuellement bien avancé, tandis que la plupart des dépenses d'exploitation ont également été entièrement chiffrées et incluent les coûts de main-d'œuvre fournis par un cabinet de conseil basé au Québec et possédant une expérience significative dans la région de la Côte-Nord.

Les éléments restants à chiffrer comprennent les besoins en terrains et en services publics, qui seront tous identifiés et finalisés au cours du mois de février. Des modèles 3D provisoires pour la raffinerie MAB sont également en cours d'élaboration.

Minéraux critiques et stratégiques : une stratégie prometteuse pour propulser le Québec parmi les leaders mondiaux.

Le vendredi 23 janvier, à Sept-Îles, le ministre des Ressources naturelles et des Forêts du Québec [Jean-François Simard] et la ministre de la Famille et de la Région de la Capitale-Nationale [Kateri Champagne Jourdain] ont annoncé une mise à jour importante de la stratégie provinciale pour le développement des minéraux critiques et stratégiques⁷.

Cette stratégie comprend un plan d'action qui exprime clairement l'intention de la province de faire du Québec un leader mondial dans la transition énergétique et technologique. Grâce à cette stratégie, le Québec choisit de prendre en main son avenir économique, de développer ses ressources et de créer une richesse durable pour tous les Québécois.

Les minéraux critiques et stratégiques (MCS) sont au cœur de la révolution des technologies propres et de l'électrification. Le Québec est un leader mondial dans ce domaine depuis des décennies : ses infrastructures hydroélectriques de classe mondiale couvrent plus de 95 % des besoins énergétiques de la province.

Cette stratégie actualisée vise désormais à accélérer les projets et à renforcer le traitement et le recyclage des minéraux au Québec, consolidant ainsi la réputation du Québec en tant que partenaire fiable, responsable et stratégique pour ses alliés économiques.

Le gouvernement soutient cette ambition avec un budget de 88,1 millions de dollars et des plans d'action structurés autour de quatre priorités :

1. Améliorer l'environnement commercial et accélérer les projets.
2. Développer l'ensemble de la chaîne de valeur CSM
3. Déployer des infrastructures stratégiques et des corridors logistiques
4. Engager des partenaires

La stratégie vise à créer des emplois de haute qualité, bien rémunérés et durables, en particulier dans les régions riches en ressources, notamment le nord et la côte nord du Québec, où le projet est situé. Elle met également l'accent sur la participation accrue des communautés autochtones, le dialogue avec les communautés d'accueil et le développement respectueux de l'environnement.

Le projet Lac Carheil Graphite est désormais exceptionnellement bien positionné, ses études devant démontrer l'importance de ce projet de classe mondiale, capable de répondre aux besoins du Québec et du Canada en graphite pendant des décennies, voire des siècles, grâce aux vastes réserves inexploitées situées dans les zones de concession du projet, qui s'étendent sur plus de 30 km du nord au sud et 20 km d'ouest en est, à proximité de l'une des principales régions riches en ressources naturelles du Québec¹³.

Fin du communiqué

Actualités à venir

La société travaille actuellement sur les mises à jour suivantes :

- Rapport trimestriel – à remettre le 30 janvier.
- Manindi VTM – Résultats des analyses de forage du projet Manindi Vanadium, Titanium & Magnetite achevé – début février.
- Mise à jour de la présentation aux investisseurs – pour les sessions d'information PDAC et Broker Briefing (PDAC du 1er au 4 mars, Toronto, Canada).

À propos de Metals Australia Ltd

Metals Australia Ltd (ASX : MLS) possède une expérience reconnue dans la découverte de métaux et minéraux critiques, ainsi qu'un portefeuille de qualité comprenant des projets d'exploration et de pré-développement avancés dans les juridictions minières très riches et bien établies du Québec (Canada), de l'Australie occidentale et du Territoire du Nord (Australie).

La Société, par l'intermédiaire de sa filiale canadienne **Northern Resources Inc.**, fait progresser le développement de son projet phare **Lac Carheil, un projet de graphite en paillettes à haute teneur** au Québec, un projet de grande qualité qui est bien placé pour l'approvisionnement futur de graphite de qualité supérieure, adapté aux batteries, au marché nord-américain des batteries lithium-ion/véhicules électriques, ainsi que d'autres produits à base de graphite en paillettes.

En 2025, la Société a annoncé une augmentation significative de son estimation des ressources minérales pour le projet² - L'estimation totale des ressources minérales (ERM) est de **50 Mt à 10,2 % TGC pour 5,1 Mt de graphite** contenu [dont 24,8 Mt indiquées à 11,3 % pour 2,8 Mt et 25,2 Mt présumées à 9,1 % TGC pour 2,3 Mt]. La nouvelle ressource est 3,3 fois plus importante que la première ressource minérale qu'elle remplace [total antérieur indiqué et présumé de 13,3 Mt à 11,5 % pour 1,5 Mt]⁹. La ressource initiale étayait une étude préliminaire qui prévoyait une durée de vie du projet de 14 ans⁴.

Le programme de forage 2025, utilisé pour définir l'estimation des ressources minérales significativement élargie, a confirmé une longueur combinée et continue des unités graphitiques de plus de 2,3 km (ouverte vers le nord-ouest et le sud-est)². En plus de l'estimation des ressources minérales actualisée, la société a précédemment communiqué des résultats d'échantillonnage de graphite exceptionnellement riches et étendus provenant du lac Carheil, dont 10 résultats supérieurs à 20 % Cg et une moyenne de 11 % Cg **sur une longueur de 36 km sur 10 tendances graphitiques identifiées dans le cadre du projet**⁸. La nouvelle ERM a été définie à partir de forages sur une seule des dix tendances graphitiques, s'étendant sur 2,3 km des 36 km de tendances graphitiques cartographiées et échantillonnées.

La Société a finalisé un programme d'essais métallurgiques sur le lac Carheil, s'appuyant sur des travaux antérieurs qui ont généré des **résultats de concentration par flottation à haute teneur atteignant 95,4 % de carbone graphitique (Cg)** avec un taux de **récupération global de graphite de 96,7 %**². Les essais ont démontré que 28,9 % en poids du concentré est de taille moyenne à grossière, tandis que 71,1 % est de taille inférieure à 100 mesh et convient comme matière première pour la production d'anodes de batterie². La société a récemment fourni une mise à jour concernant les essais pour son projet d'usine de matériaux pour anodes de batterie⁶. Les principaux résultats des derniers essais ont confirmé un **rendement combiné de 72 % du concentré converti en produits graphitiques sphériques** et la mise en place d'un processus de purification privilégié qui a permis d'obtenir un produit graphitique sphérique à 99,99 % de carbone fixe (SG18)⁶. Anzaplan a récemment achevé en Allemagne des essais supplémentaires visant à valider les performances électrochimiques du produit GS dans les applications d'anodes de batterie. Le présent communiqué comprend des mises à jour sur les études de projet en cours, ainsi qu'un résumé des essais sur les batteries qui ont été menés à bien, confirmant l'adéquation des produits GPSE dérivés du graphite de Lac Carheil pour une utilisation dans les applications de batterie. Lycopodium a bien avancé dans son étude de pré faisabilité (EP) pour l'usine de concentration de graphite en paillettes³. Dorfner Anzaplan a également bien avancé dans son évaluation économique du projet (étude de cadrage) pour l'usine de matériaux d'anodes de batteries⁶.

La société a également fourni des informations relatives à une minéralisation plus étendue qui a été observée dans les zones graphitiques¹⁰. L'analyse multi-éléments de deux forages complets (LC-25-38G et LC-25-46) a démontré la présence de métaux précieux (argent et or), ainsi que de métaux de base (cuivre, zinc, vanadium et nickel) et de gallium à des niveaux anormaux élevés¹⁰. L'importance de cette observation réside dans le fait que tous ces minéraux seront récupérés et concentrés dans le cadre de l'exploitation et du traitement du graphite. D'autres essais sont désormais prévus afin d'évaluer les étapes optimales de concentration et de récupération pouvant être mises en œuvre et d'évaluer les opportunités économiques offertes par ces minéraux. Les avantages des autres options de traitement identifiées comprendraient une réduction de la quantité de résidus à éliminer sur le site et des économies sur les coûts liés à cette élimination.

La Société détient également le projet Corvette River, qui comprend plusieurs projets d'exploration d'or, d'argent et de métaux de base dans la région de classe mondiale de la Baie James, au Québec. La Société a cartographié plusieurs couloirs d'or, d'argent et de métaux de base, avec de l'or à West et East Eade et de l'or, de l'argent et des métaux de base au prospect Felicie¹⁴.

Parmi les autres projets clés de la Société figure son projet avancé **Manindi Critical Minerals** dans le district de Murchison, en Australie occidentale. Ce projet comprend une **nouvelle cible d'exploration de vanadium-titane-magnétite** qui a déjà fait l'objet d'un programme de forage¹⁵. Les résultats du programme de forage ont confirmé la présence d'une minéralisation s'étendant sur environ 1 000 m le long d'une anomalie magnétique orientée nord-ouest/sud-est qui a été identifiée sur une longueur d'environ 2 km¹⁵. La largeur réelle de la minéralisation interprétée varie entre 75 et 95 m¹⁵. La profondeur de la couverture de la minéralisation a été mesurée entre 16,5 m et 52 m de profondeur verticale, la minéralisation s'étendant jusqu'à une profondeur totale d'environ 250 m sous la surface¹⁸. Les essais métallurgiques réalisés à ce jour sur le projet ont confirmé que deux produits concentrés de haute qualité peuvent être produits : **(P1) : concentré d'ilménite contenant du TiO₂ et (P2) : concentré de magnétite contenant du V₂O₅**¹⁶

La Société mène également des études supplémentaires sur ses ressources minérales à haute teneur en zinc de **1,08 Mt à 6,52 % Zn, 0,26 % Cu, 3,19 g/t Ag** (dont mesurées : 37,7 kt à 10,22 % Zn, 0,39 % Cu, 6,24 g/t Ag ; indiquées : 131,5 kt à 7,84 % Zn, 0,32 % Cu, 4,60 g/t Ag et présumées : 906,7 kt à 6,17 % Zn, 0,25 % Cu, 2,86 g/t Ag)¹⁷.

Fin décembre 2025, la société a communiqué les résultats des forages réalisés dans le cadre de son projet Warrego East, dans le Territoire du Nord, en Australie¹. La Société a achevé les forages sur cinq cibles cachées identifiées à la suite d'études géophysiques (magnétiques et gravimétriques) et d'interprétations. Les résultats ont démontré un potentiel plus profond à Warrego East, où les résultats élevés en cuivre, cobalt et zinc ont été interprétés comme étant cohérents avec les halos minéralisés observés dans d'autres découvertes dans la région de Tennant Creek.

Cette annonce a été approuvée pour publication par le conseil d'administration.

Références

- ¹Association canadienne des métaux pour batteries – Des roches à l'énergie – Stratégies pour exploiter les minéraux essentiels du Canada afin d'assurer le leadership mondial dans le domaine du stockage d'énergie, des véhicules électriques et au-delà, page 75 – Réserves estimées et production minière de graphite naturel par pays en tonnes – juin 2025
- ²Metals Australia Ltd, 19 août 2025 – L'expansion des ressources en graphite fait de ce projet un projet de classe mondiale.
- ³Metals Australia Ltd, 8 mai 2024 – Attribution de contrats importants pour faire avancer le projet Lac Carheil*.
- ⁴Metals Australia Ltd, 3 février 2021 – Résultats de l'étude préliminaire pour le projet Lac Carheil Graphite*
- ⁵Nouveau Monde Graphite, 31 octobre 2025 – NMG finalise plusieurs accords d'achat pour sa phase 2 de production de graphite, démontrant ainsi le soutien solide du gouvernement canadien et de ses clients
- ⁶Metals Australia Ltd, 11 septembre 2025 – Raffinerie de matériaux d'anodes pour batteries – Mise à jour sur la conception et l'emplacement.
- ⁷<https://www.quebec.ca/en/news/actualites/detail/critical-and-strategic-minerals-a-promising-strategy-to-propel-quebec-among-world-leaders-68132>
- ⁸Metals Australia Ltd, 16 janvier 2024 – Graphite exceptionnel à 64,3 % et nouveaux forages à Lac Carheil*.
- ⁹Metals Australia Ltd, 15 juin 2020 – Metals Australia livre une première ressource JORC à haute teneur à Lac Carheil.
- ¹⁰Metals Australia Ltd, 30 septembre 2025 – Minéraux précieux, de base et critiques dans les zones graphitiques de Carheil.
- ¹¹<https://www.canada.ca/fr/conseil-prive/bureau-grands-projets.html>
- ¹²Nouveau Monde Graphite (NYSE : NMG) – 25 mars 2025 Rapport de mise à jour de l'étude de faisabilité technique NI 43-101 pour les projets intégrés de la mine Matawinie et de l'usine de matériaux pour batteries de Bécancour
- ¹³Metals Australia Ltd, 23 décembre 2024 – Lac Carheil : extension de la superficie, permis de forage accordé
- ¹⁴Metals Australia Ltd, 11 octobre 2024 – De nouveaux résultats sur les métaux précieux soulignent le potentiel de Corvette.
- ¹⁵Metals Australia Ltd, 6 novembre 2025 – Découverte de titane-vanadium-magnétite sur plus d'un kilomètre. ¹⁶Metals Australia Ltd, 16 mai 2025 – La découverte de titane-vanadium-fer à Manindi permet d'obtenir des concentrés à haute teneur
- ¹⁷Metals Australia Ltd, 17 avril 2015 – Révision à la hausse des ressources minérales de Manindi
- ¹⁸Metals Australia Ltd, 19 décembre 2025 – Des anomalies à forte teneur en cuivre révèlent un potentiel plus important à Warrego East

Note* : Les références antérieures au projet Lac Rainy Graphite sont mises à jour dans cette liste et remplacées par « projet Lac Carheil Graphite ».

Informations complémentaires :

Pour plus d'informations, rendez-vous sur metalsaustralia.com.au/ ou contactez :

Paul Ferguson
 Chef de la direction
info@metalsaustralia.com.au

Tanya Newby
 Directrice financière/secrétaire
 adjointe
 +61 (08) 9481 7833

Elizabeth Michael
 Investor Relations
info@metalsaustralia.com.au

CONFORMITÉ AUX RÈGLES DE COTATION DE L'ASX

Pour préparer cette annonce, la Société s'est appuyée sur les annonces précédemment publiées par la Société et répertoriées sous la rubrique « Références ». La Société confirme qu'elle n'a connaissance d'aucune nouvelle information ou donnée susceptible d'avoir une incidence significative sur ces annonces précédentes et, dans le cas des estimations des ressources minérales, que toutes les hypothèses et tous les paramètres techniques importants qui sous-tendent les estimations figurant dans les annonces pertinentes destinées au marché continuent de s'appliquer et n'ont pas changé de manière significative, ou qui pourraient avoir une incidence significative sur la confiance accordée par la Société à ces annonces aux fins de la présente annonce.

MISE EN GARDE CONCERNANT LES INFORMATIONS PROSPECTIVES

Ce document contient des déclarations prospectives concernant Metals Australia Limited. Les déclarations prospectives ne sont pas des déclarations de faits historiques et les événements et résultats réels peuvent différer sensiblement de ceux décrits dans les déclarations prospectives en raison de divers risques, incertitudes et autres facteurs. Les déclarations prospectives sont intrinsèquement soumises à des incertitudes et à des imprévus d'ordre commercial, économique, concurrentiel, politique et social. De nombreux facteurs pourraient faire en sorte que les résultats réels de la Société diffèrent sensiblement de ceux exprimés ou sous-entendus dans les informations prospectives fournies par la Société ou en son nom. Ces facteurs comprennent, entre autres, les risques liés aux besoins de financement supplémentaires, aux prix des métaux, aux risques liés à l'exploration, au développement et à l'exploitation, à la concurrence, aux risques liés à la production, aux restrictions réglementaires, y compris la réglementation et la responsabilité environnementales, et aux litiges potentiels relatifs aux titres de propriété.

Les énoncés prospectifs contenus dans le présent document sont fondés sur les croyances, les opinions et les estimations de Metals Australia Limited à la date à laquelle ils ont été formulés, et aucune obligation n'est assumée de mettre à jour les énoncés prospectifs si ces croyances, opinions et estimations devaient changer ou pour refléter d'autres développements futurs.

DÉCLARATIONS DES PERSONNES COMPÉTENTES

Les informations contenues dans le présent document relatives aux essais métallurgiques sont basées sur les informations et les documents justificatifs examinés par M. Oliver Peters, M.Sc., P.Eng., membre de l'Ordre des ingénieurs de l'Ontario (PEO), et les représentent fidèlement. M. Peters est le métallurgiste principal et président de Metpro Management Inc., qui a été engagé par Metals Australia Ltd pour fournir des services de conseil en métallurgie. M. Peters a approuvé et consenti à l'inclusion dans le présent document des informations basées sur ses données, sous la forme et dans le contexte dans lesquels elles apparaissent.

Les résultats d'exploration présentés dans ce rapport proviennent de forages réalisés en 2025 et précédemment rapportés pour la minéralisation graphitique. Aucun nouveau forage n'a été effectué.

Les informations contenues dans le présent rapport qui font référence aux résultats d'exploration et aux divulgations antérieures sont basées sur les informations compilées et examinées par M. Chris Ramsay et les reflètent fidèlement. M. Ramsay (BSc (Geol), M.App.Proj.Mngt, FAusIMM) est membre de l'Institut australasien des mines et de la métallurgie et directeur général de la géologie chez Metals Australia Ltd. M. Ramsay détient des actions dans la société. M. Ramsay possède une expérience suffisante en matière de minéralisation et de type de gisement à l'étude, ainsi que dans le domaine d'activité de la société, pour être considéré comme une personne compétente au sens de l'édition 2012 du Code australasien pour la déclaration des résultats d'exploration, des ressources minérales et des réserves de minerai (code JORC). M. Ramsay consent à la divulgation des informations contenues dans le présent rapport sous la forme et dans le contexte dans lesquels elles apparaissent.